

# Blechbearbeitung

---

## Sonstige Anarbeitung

### Daten:

Rundbiegen	Durchlas = 1500 mm, t max. = 3 mm
Einpressbolzen	Automatische Zuführung, max. 118
CNC-Stanzen	Format 3000 x 1500 mm, t max. = 4 mm
Tafelschere	Format 3000 x 1500 mm, t max. = 4 mm

### Infobox:

Unsere Blechfertigung verfügt über alle branchenüblichen CNC Maschinen und Handgeräte. Das Blechlager ist durchgehend sortiert. Diese Kombination ermöglicht kurze Reaktionszeiten. Kapazitäten: Der Schwerpunkt liegt bei Serienteilen bis ca. 500 Stück.