

# Zerspanung

---

## Läppen / Flachhonen

**Material:** Stahl, Edelstahl, Ne-Metalle, Keramik, Keramik, Quarz, Glas

Erreichbare Oberflächengüten: Rauhtiefe (Rt) = 0,2µm-0,4µm;  
 Mittelwert (Ra) = 0,016µm-0,04µm; Gemittelte Rauhtiefe (Rz) = 0,17µm-0,3µm

**Daten:**

|                       | Min.                   | Max.                                 |
|-----------------------|------------------------|--------------------------------------|
| Werkstückgröße        | ca. Ø 10 x 10 mm (lxb) | ca. Ø 240 mm bzw. 240 x 240 mm (lxb) |
|                       | Ebeneinheiten          | Planparallelität                     |
| Erreichbare Messwerte | 0,1µm-0,4µm            | 1µm-2µm                              |

**Infobox:**

Bearbeitungsaufmaß am zum Läppen vorgesehenem Werkstück: ca. 0,05 mm

Abtragsleistung am Werkstück beträgt ca. 0,005 mm/min.