

Entgratung und Oberflächenschliff

Entgratung

Material:

Edelstahl, Alu

Daten:

	Min.	Max.
Gleitschleifen (Trowel)	15 x 15 mm	150 x 150 mm
Naßschliffentgratanlage	50 x 150 mm	900 x 3000 mm

Infobox:

Kantenverrundung von Koturteilen (z.B. Laser- und Stanteile) erfolgt auf einer Naßschliffentgratanlage.