

Entgratung und Oberflächenschliff

Entgratung

Material:

Edelstahl, Alu

Daten:

| | Min. | Max. |
|-------------------------|-------------|---------------|
| Gleitschleifen (Trowel) | 15 x 15 mm | 150 x 150 mm |
| Naßschliffentgratanlage | 50 x 150 mm | 900 x 3000 mm |

Infobox:

Kantenverrundung von Koturteilen (z.B. Laser- und Stanteile) erfolgt auf einer Naßschliffentgratanlage.