

Zerspanung

Drehen (CNC)

Material:

Stahl, Edelstahl, Alu, Messing, Bronze, Kupfer, Kunststoff

Daten:

	Min.	Max.
∅	5 mm	500 mm
Länge	5 mm	1000 mm
Spindeldurchlaß	-	80 mm

Infobox:

Einzelteile und Kleinserien preiswert fertigen! Dieses Ziel wird erreicht durch einen Mix im Maschinenpark. Modernste CNC gesteuerte Anlagen stehen neben konventionellen Maschinen zur Verfügung. Somit findet sich für jedes Teil die kostengünstigere Fertigungsmöglichkeit. Drehteile werden flexibel gefertigt mit Hilfe einer weiteren angetriebenen Achse (C-Achse).